

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna

NR SST CPV

1. WSTEP

1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST) są wymagania dotyczące odtworzenia pokrycia dachu wraz z naprawą lub wymianą elementów drewnianych i montażu obróbek blacharskich, wymiana zadaszenia nad witrażem, mycie witraży przewidzianych do wykonania w budynku:

1	Sniadeckich 1 budynek w zabudowie wolnostojącej, niemieszkalny, murowany z cegły ceramicznej. Konstrukcja dachu drewniana, dach pokryty papą. Budynek wpisany do rejestru zabytków
---	--

1.2. Zakres stosowania Szczegółowej Specyfikacji Technicznej

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wszystkich robót przewidzianych w zakresie. Obejmują prace związane z dostawą materiałów, wykonawstwem i wykończeniem robót.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją

W ramach prac budowlanych przewiduje się :

- remont pokrycia dachowego poprzez ułożenie papy termozgrzewalnej z naprawą podłoża,
- naprawa lub wymiana elementów drewnianych
- wymianę obróbek blacharskich z blachy ocynkowanej,
- wymianę rynien i rur spustowych z blachy ocynkowanej,
- wymiana elementów drewnianych w przypadku widocznych śladów korozji biologicznej,
- wymiana zadaszenia nad witrażem
- mycie witraży
- wywóz gruzu,
- utylizacja papy,

1.4. Ogólne wymagania

Wykonawca jest odpowiedzialny za realizację robót zgodnie z dokumentacją projektową, specyfikacją techniczną, poleceniami nadzoru autorskiego i inwestorskiego oraz zgodnie z:

- art. 5, 22, 23 i 28 ustawy Prawo budowlane
- Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych Część I – Roboty ogólnobudowlane. MBiPMB i ITB Warszawa 1977 wyd.II.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania tych robót oraz ich zgodność z umową, pozostałymi SST i poleceniami zarządzającego realizacją umowy. Wprowadzanie jakichkolwiek odstępstw od tych dokumentów wymaga akceptacji zarządzającego realizacją umowy.

Wykonawca przyjmie zaprojektowanie i wykonanie zadaszenia wraz z ścianką boczną na podstawie założeń Inwestora;

2. MATERIAŁY

Wszystkie materiały użyte do budowy powinny spełniać wymagania odpowiednich norm.

Do wykonania odtworzenia pokrycia dachu i montażu obróbek blacharskich winny być użyte następujące materiały:

-papa termozgrzewalna podkładowa

-papa termozgrzewalna wierzchniego krycia gr.5,2mm

Konstrukcja może być wykonana z profili;

- okrągłych ze stali kwasowej [minimalna średnica rur konstrukcyjnych 38 mm, pozostałych nie mniejsza jak 25 mm],

- lub – aluminiowych, [przekrój profili konstrukcyjnych minimum 35-60 mm w przekroju prostokątnym, 30-40 mm w przekroju prostokątnym dla połączeń profili konstrukcyjnych],

- lub - zamkniętych stalowych {przekrój profili konstrukcyjnych minimum 30-50 mm w przekroju prostokątnym, 20-30 mm w przekroju prostokątnym dla połączeń profili konstrukcyjnych}, zabezpieczonych farbą antykorozyjną

i 2 krotnie malowane farbą chlorokauczukową

Wszystkie otwory profili powinny być zadekowane.

Pokrycie - przyjmuje się pokrycie z poliwęglanu zamocowanie systemowe.

Zadaszenie należy umocować do ściany trzpieniami stalowymi

Trzpień stalowy - co najmniej 2 zakotwić należy w nadprożu

Należy zastosować również podparcia pionowe, dwustronnie wygięte w formie łuku,

Zamocowanie trzpieniami stalowymi długości min. 15 cm, średnicy min. 12 mm.

Zadaszenie powinno być zamocowane ze spadkiem ok. 1% od budynku.

Dla zadaszeń mocowanych do ściany ocieplonej należy zaprojektować zamocowanie (z dystansem ok. 1 cm przy ścianie) w taki sposób aby zadaszenie nie powodowało uszkodzenia ocieplenia ściany.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca jest zobowiązany do zapoznania się z przedmiotem

zamówienia

Zamontowane zadaszenia powinny być wytrzymałe na zerwanie przez wiejący wiatr z prędkością

co najmniej 80 km/h.

-wymiana elementów z desek

-blacha ocynkowana do obróbek blacharskich.

3. SPRZĘT

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów.

4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Materiały powinny być przewożone środkami transportu kołowego, do transportu pionowego należy użyć żurawia przenośnego oraz transportu przewidzianego do tych robót i wyszczególnionego w poszczególnych pozycjach przedmiarowych.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Zasady ogólne wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej.

Należy zapewnić bezpieczeństwo pracy robotników oraz osób postronnych mogących znaleźć się w pobliżu miejsca (strefy) prac i, zgodnie z aktualnymi przepisami dotyczącymi bhp przy wykonywaniu robót budowlanych.

Roboty pokrywcze powinny być wykonywane w dni suche, przy temperaturze nie niższej niż +5°C

Robót pokrywczych nie należy wykonywać w warunkach szkodliwego oddziaływania czynników atmosferycznych na jakość pokrycia, takich jak rosa, opady deszczu lub śniegu, oblodzenie oraz wiatr utrudniający krycie

Pokrycie powinno być tak wykonane, aby zapewnić łatwy odpływ wód deszczowych i

topniejącego śniegu w kierunku wpustów dachowych lub okapu

W przypadku wystąpienia w elementach drewnianych korozji biologicznej należy dokonać ich wymiany. Naprawa dachu papą termozgrzewalną

Papa przed użyciem powinna być przez około 24 godz. przechowywana w temperaturze nie niższej niż 18°C, a następnie rozwinięta z rolki i ułożona na płaskim podłożu dla rozprostowania, aby uniknąć tworzenia się garbów po ułożeniu jej na dachu. Bezpośrednio przed ułożeniem papa może być luźno zwinięta w rolkę i rozwijana z niej w trakcie przyklejania. Przy przyklejaniu papy zgrzewalnej za pomocą zestawu palnikowego na gaz płynny propan - butan należy prowadzić prace według zasad jn.:

- Palniki gazowe należy tak ustawić, aby jednocześnie podgrzewały podłoże i wstęgę papy od strony przekładki adhezyjnej (po jej usunięciu)

- Płomień wszystkich palników powinien być silny i równomierny na całej powierzchni nagrzewania i nie powinien kopcić

- Dla uniknięcia zniszczenia papy działanie płomienia powinno być krótkotrwałe, a płomień palnika powinien być przemieszczany w miarę nadtapiania masy powłokowej

- Niedopuszczalne jest miejscowe nadgrzewanie papy, prowadzące do nadmiernego spływania masy asfaltowej lub jej zapalenia

- Palnik powinien znajdować się w odległości nie mniejszej niż 15 cm od powierzchni papy; płomień palników powinny być tak ustawione, aby równomiernie podgrzewały powłokę asfaltową do jej nadtapiania (paskiem szerokości 10 cm na całej szerokości wstęgi) i powierzchnię izolowanego podłoża (bezpośrednio przed rozwijaną papą)

Fragment wstęgi papy z nadtopioną powłoką asfaltową należy natychmiast docisnąć do ogrzewanego podłoża wałkiem o długości równej szerokości wałka papy.

Wykonanie obróbek blacharskich wraz z montażem

Wszystkie obróbki blacharskie należy wykonać z blachy ocynkowanej. Cięcia blach należy dokonywać przy użyciu nożyc ręcznych lub gilotyn.

Obróbki naczółków i gzymsów wykonać z arkuszy blachy długości elementu prostoliniowego, łączyć ze sobą na rąbek leżący.

Obróbki zamocować przy pomocy kołków wbijanych. Rozstaw kołków co 50 cm naprzemiennie (raz przy krawędzi zewnętrznej, raz przy krawędzi wewnętrznej). Należy zastosować kołki \varnothing 6 mm z szerokim kołnierzem i uszczelką. Obróbki należy wykonać w taki sposób, żeby wystawały poza lico obrabianego elementu 4 cm i posiadały kapinos.

Od strony muru należy wykonać wygięcie blachy w górę na min 2 cm. Obróbki mocować do ściany za pomocą kołków wbijanych \varnothing 6 mm z szerokim kołnierzem. Wszystkie obróbki zamontować ze spadkiem na zewnątrz 2%. Wymagany spadek należy uzyskać poprzez nałożenie warstwy kleju na bazie cementu.

Montaż rynien dachowych

Rynny należy zakupić jako gotowy wyrób z blachy ocynkowanej.

Rynny powinny być łączone na zakład nie mniejszy niż 20 mm.

Rynny powinny być mocowane za pomocą stalowych haków o wymiarach 4x25 mm

Spadki rynien powinny być nie mniejsze niż 0.5 %

Zewnętrzny brzeg rynny powinien być usytuowany o 10 mm niżej niż brzeg wewnętrzny.

Połączenie kosza z rurą spustową poprzez lutowanie zapewniające szczelność połączenia.

Konstrukcja może być wykonana z profili;

- okrągłych ze stali kwasowej [minimalna średnica rur konstrukcyjnych 38 mm, pozostałych nie mniejsza jak 25 mm],

- lub – aluminiowych, [przekrój profili konstrukcyjnych minimum 35-60 mm w przekroju prostokątnym, 30-40 mm w przekroju prostokątnym dla połączeń profili konstrukcyjnych],

- lub - zamkniętych stalowych {przekrój profili konstrukcyjnych minimum 30-50 mm w przekroju prostokątnym, 20-30 mm w przekroju prostokątnym dla połączeń profili

konstrukcyjnych], zabezpieczonych farbą antykorozyjną i 2 krotnie malowane farbą chlorokauczukową

Wszystkie otwory profili powinny być zadekowane.

Pokrycie - przyjmuje się pokrycie z poliwęglanu zamocowanie systemowe.

Zadaszenie należy umocować do ściany trzpieniami stalowymi

Trzpienie stalowe - co najmniej 2 zakotwić należy w nadprożu

Należy zastosować również podparcia pionowe, dwustronnie wygięte w formie łuku,

Zamocowanie trzpieniami stalowymi długości min. 15 cm, średnicy min. 12 mm.

Zadaszenie powinno być zamocowane ze spadkiem ok. 1% od budynku.

Dla zadaszeń mocowanych do ściany ocieplonej należy zaprojektować zamocowanie (z dystansem ok. 1 cm przy ścianie) w taki sposób aby zadaszenie nie powodowało uszkodzenia ocieplenia ściany.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca jest zobowiązany do zapoznania się z przedmiotem zamówienia.

Zamontowane zadaszenia powinny być wytrzymałe na zerwanie przez wiejący wiatr z prędkością co najmniej 80 km/h.

Mycie witraży, jak i wykonanie wszelkich prac nad witrażem jak zadaszenia, należy wykonać z zachowaniem szczególnej ostrożności by elementy witrażu nie uległy uszkodzeniu lub zniszczeniu

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej. Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę jakości robót, materiałów i urządzeń. Wykonawca zapewni odpowiedni system i środki techniczne do kontroli jakości robót na terenie i poza placem budowy.

Wszystkie badania i pomiary będą przeprowadzane zgodnie z wymaganiami Norm lub Aprobatach Technicznych przez jednostki posiadające odpowiednie uprawnienia budowlane.

Kontrola powinna obejmować:

- sprawdzenie przyklejenia papy - należy przeprowadzić przez oględziny zewnętrzne
- sprawdzenie prawidłowości spadków i szczelności - badanie należy przeprowadzać głównie w miejscach narażonych na zatrzymywanie się wody (np. koryta, załamania, miejsca styku ze ścianami, itp.). badanie należy przeprowadzić bezpośrednio po obfitym opadzie deszczowym. Sprawdzenie to można również wykonać przez poddanie wybranych miejsc działaniu strumienia wody przez okres nie krótszy niż 15 min. i obserwowanie, czy spływająca woda nie zatrzymuje się na powierzchni pokrycia lub czy nie przenika przez nie i nie tworzy zacieków. Zauważone usterki należy oznaczyć w sposób umożliwiający ich odszukanie i naprawę po wyschnięciu pokrycia.

- Kontrolę wykonania obróbek blacharskich przed wykonaniem wyprawy elewacyjnej (ich szczelność, jakość połączeń, sposób mocowania do konstrukcji)

- Kontrola zamontowania rynien (sprawdzenie spadków, uszczelnień elementów składowych, prawidłowości mocowania rynhaków)

- Kontrola poprawności wykonanych prac zgodnie z Dokumentacją Projektową

- Materiały przeznaczone do wbudowania muszą posiadać odpowiednie atesty oraz być zaakceptowane przez Inspektora Nadzoru.

7. ODBIÓR ROBÓT

Odbioru robót polegających na wykonaniu odtworzenia pokrycia dachowego i montażu obróbek blacharskich należy dokonać zgodnie z Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych Część I – Roboty ogólnobudowlane. MBiPMB i ITB Warszawa 1977 wyd.II.

Przy odbiorze końcowym powinny być dostarczone następujące dokumenty:

- Dokumentacja projektowa z naniesionymi na niej zmianami i uzupełniania w trakcie wykonywania robót,

- protokoły wszystkich odbiorów technicznych częściowych,

Przy odbiorze końcowym należy sprawdzić:

- protokoły z odbiorów częściowych i realizacji postanowień dotyczących usunięcia usterek,

8. OBIAR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru podano w specyfikacji technicznej "Wymagania ogólne".

Jednostkami obmiarowymi są:

1 m² połączeń dachowej,

1 m² obróbek blacharskich z blachy ocynkowanej.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w specyfikacji technicznej "Wymagania ogólne".

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

WTWO Robót Budowlano-montażowych - Tom 1 - Budownictwo ogólne:

1. Rozdział 1 - Warunki Ogólne Wykonania

2. Rozdział 5 - Rusztowania

3. Rozdział 9 - Konstrukcje i elementy murowe.

4. Rozdział 15 - Pokrycia dachowe

PN-61/B-10245 Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej.

Wymagania i badania przy odbiorze zmiany 1 B1 10-11/82 poz.86, B1/92 poz.1

PN-76/H-92325 Bednarka stalowa bez pokrycia lub ocynkowania

PN-81/H-92900 -Cynk . Blachy

BN-66/5059-01 Uchwyty do rur spustowych okrągłych

- warunki techniczne wykonania i odbioru robót, certyfikaty i aprobaty techniczne

Instrukcja nr 156 Wytyczne wykonania robót budowlano-montażowych w okresie zimowym przy temperaturze -15°C

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych. Roboty ogólnobudowlane (aktualnie obowiązujące instrukcje techniczne producenta zastosowanych materiałów).

11. UWAGI SZCZEGÓŁOWE

Roboty będą wykonywane na obiekcie czynnym. Oferent powinien przewidzieć utrudnienie wynikłe z ruchu mieszkańców, należy rozważyć również możliwość wykonywania niektórych prac w różnych godzinach jak również ograniczeń czasowych wykonywania niektórych rodzajów robót.

Przed przystąpieniem do prac i w trakcie ich wykonywania należy wszystkie wymiary sprawdzić w naturze.

Szczegółowy zakres prac wynika z założeń ogólnych do katalogów na podstawie, których opracowano przedmiar robót.