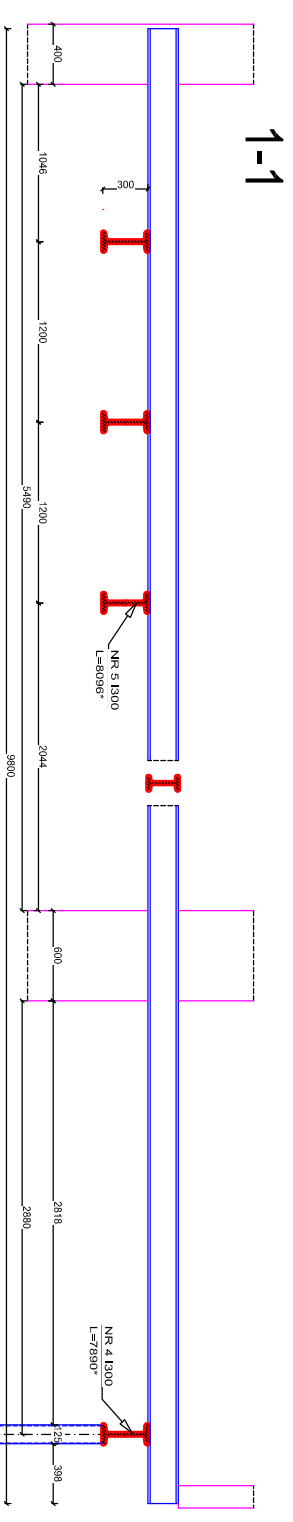
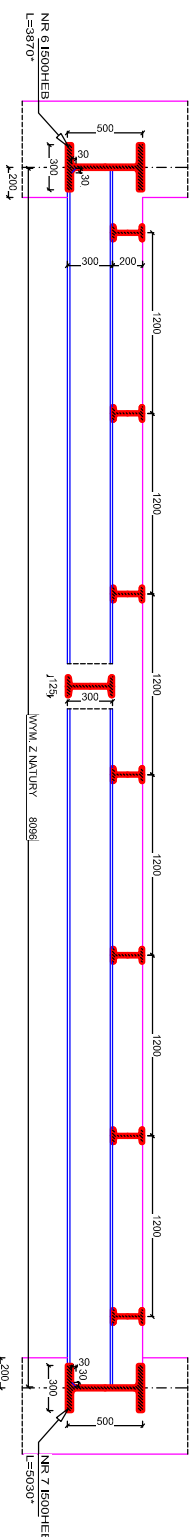


**STAL KSZT. St3S  
ELEKTRODY EB246  
BETON C16/20 FUNDAM.**

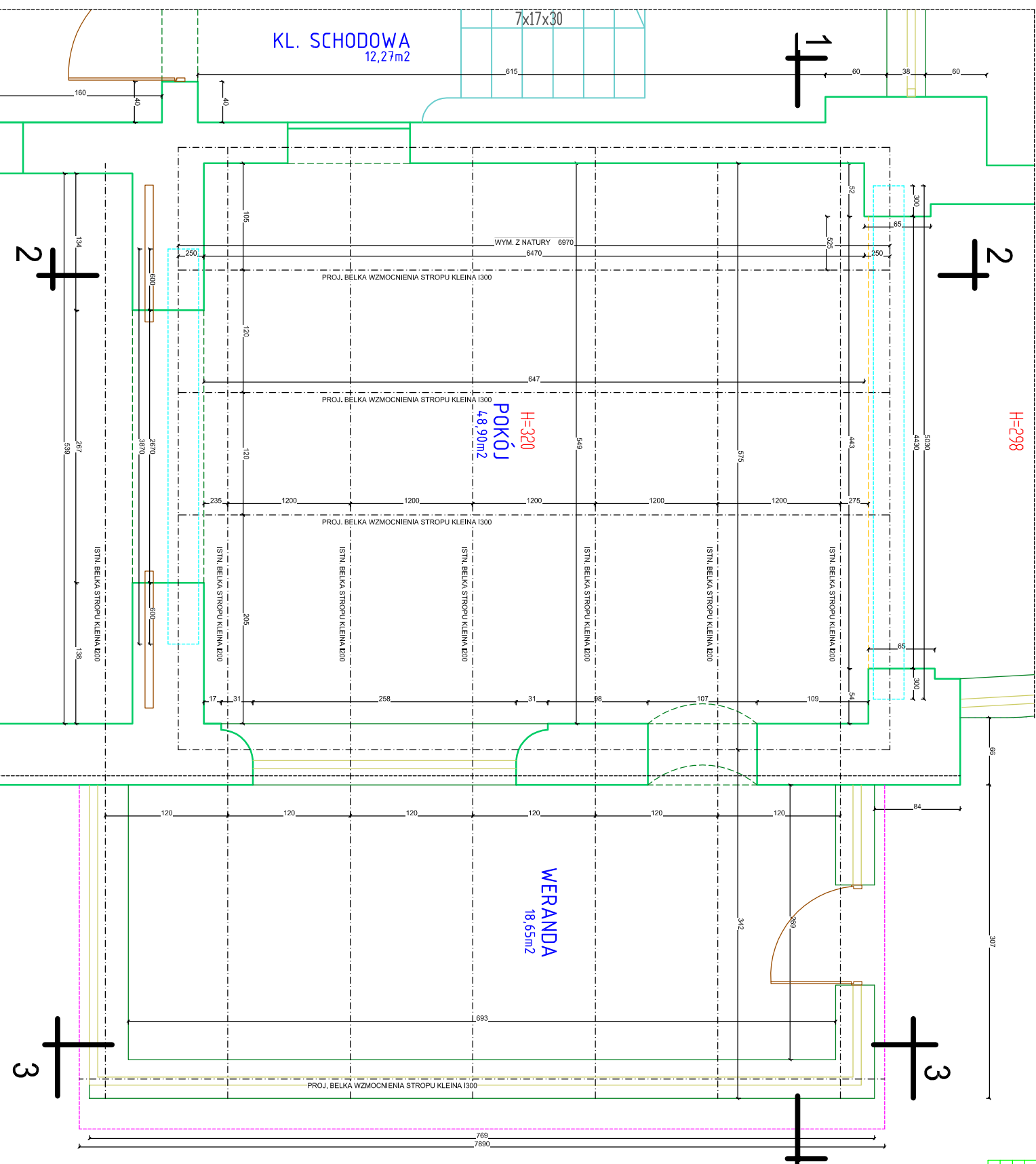
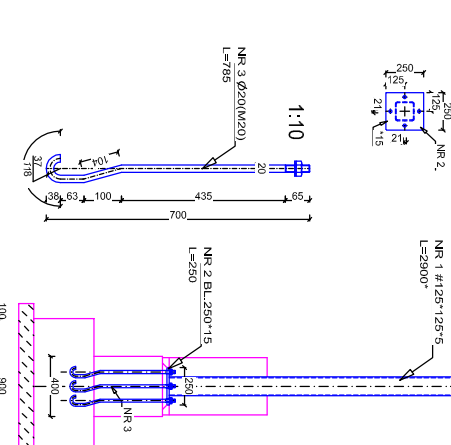
2-2



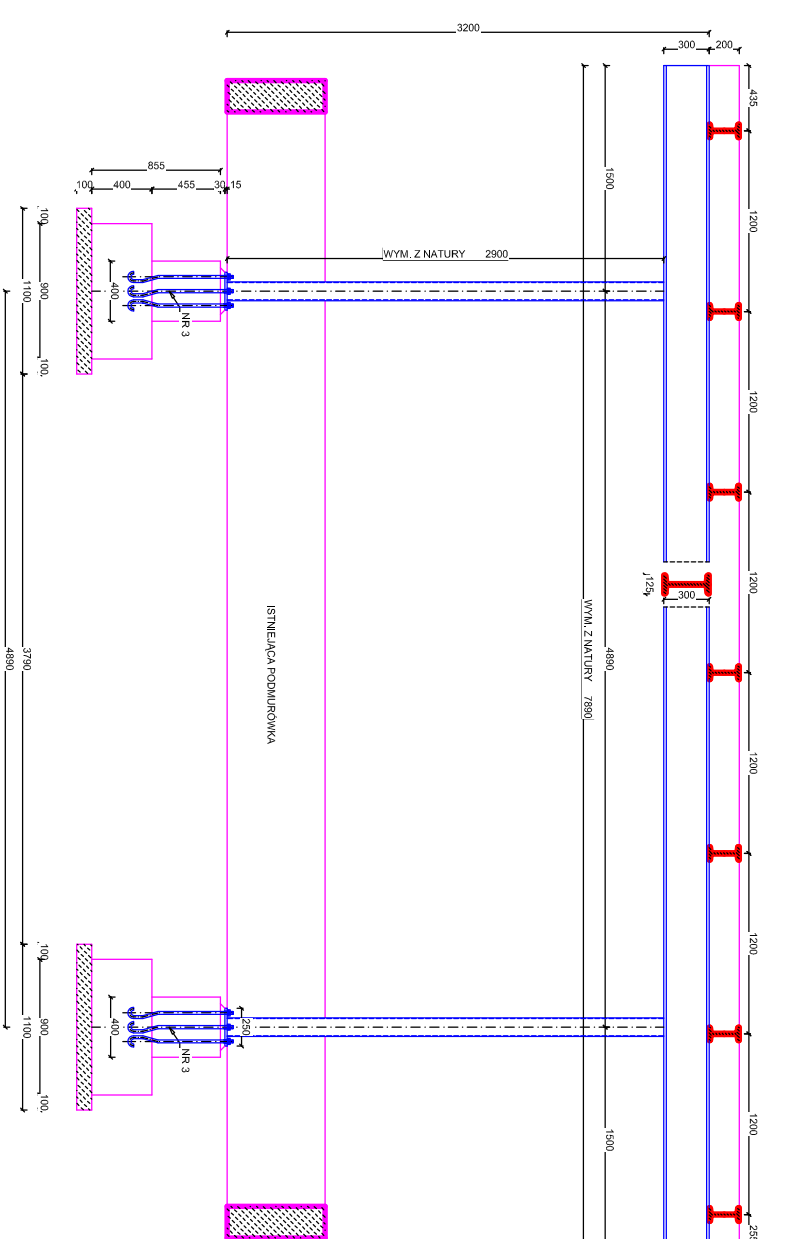
**WYKAZ STALI KSZTAŁTOWEJ**

Nr.	Profil	Ilość	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa elementu [kg]	Masa [kg/m]	Masa całkowita [kg]	Uwagi
1	#125*125*5	2	2900*	290	15	18,01	2,47	52,23	104 S1S
2	BL.250*15*250	2	290	250	15	29,44	1,34	7,36	15 S1S
3	Ø 20	8	785			2,47	1,94	15,52	16 S1S
4	I 300	1	7890*			54,2	428 S1S	428 S1S	
5	I 300	3	8086*			54,2	1316 S1S	1316 S1S	
6	I 500 HEB	1	3827*			187,0	723 S1S	724 S1S	
7	I 500 HEB	1	5030*			187,0	941 S1S	941 S1S	
RAZEM								3 544	
DODATEK NA SPĄJNY 2%								71	
DODATEK NA NIERÓWNOŚCI 2%								71	
MASA CAŁKOWITA KONSTRUKCJI								3 686	

Nr.	Profil	Ilość	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa elementu [kg]	Masa [kg/m]	Masa całkowita [kg]	Uwagi
1	#125*125*5	2	2900*	290	15	18,01	2,47	52,23	104 S1S
2	BL.250*15*250	2	290	250	15	29,44	1,34	7,36	15 S1S
3	Ø 20	8	785			2,47	1,94	15,52	16 S1S
4	I 300	1	7890*			54,2	428 S1S	428 S1S	
5	I 300	3	8086*			54,2	1316 S1S	1316 S1S	
6	I 500 HEB	1	3827*			187,0	723 S1S	724 S1S	
7	I 500 HEB	1	5030*			187,0	941 S1S	941 S1S	
RAZEM								3 544	
DODATEK NA SPĄJNY 2%								71	
DODATEK NA NIERÓWNOŚCI 2%								71	
MASA CAŁKOWITA KONSTRUKCJI								3 686	



3-3



- UWAGA:**
1. W POŁĄCZENIACH GŁÓWNYCH ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH STOSOWAĆ SPĄJNY CZOŁOWE NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ PRZEKROJU.
  2. ZE WZGLĘDU NA WYSTĘPOWANIE W MIEJSCACH SPAWANIA ZNAČNYCH NAPRĘŻEN SPĄJNY NALEŻY BADAĆ METODAMI DEFEKTOSKOPOWYMI.
  3. ZGODNIE Z ZASDAMI UKOSOWAĆ BRZEGI ELEMENTÓW PRZED SPAWANIEM.
  4. KONSTRUKCJĘ KWALIFIKUJE SIĘ DO KLASY 2 O PODWYŻSZONYCH WYMAGANIACH WG. NORMY PN-B-062200:1997.

TYTUŁ	ZMIANA SPOSOBU UTYLIZACJI POMIESZCZENIA	DATA	VIII, 2014 R.
WYKONAWCA	MIESZKANCI NA POMIESZCZENIA BIUROWE	SKALA	1:25
PROJEKTOWAŁ	ING. INŻ. BALDWINI WICKI	BRANŻA	KONSTRUKCJA
WZBUDZIŁ	ING. INŻ. BALDWINI WICKI	NR WRS/200	2/2K